

深孔刮滚机床 Deep hole skiving roller burnishing machine



TGG镗刮滚机床 (单边最大加工量6mm) T GK刮滚机床 (单边最大加工量0.5mm)

本机床是深孔钻镗床的更新换代产品, 将粗镗与精镗溶于一体, 利用推镗一次完成粗精镗, 镗完后利用退刀, 同时完成滚压的工序。所以此机床具有以下优点:

加工效率高, 节省工序。普通深孔用2-5次工序才能完成的工作, 刮滚机床能一次性完成。

精度高, 一次加工精度可达IT8级, 表面粗糙度可达到Ra0.05-Ra0.4um

提高表面硬度, 加工工件表面硬度增加50%以上。

工作环境: 低噪音, 无污染, 节省劳动成本。

可根据客户要求定制各种变形产品

TGG/ T GK deep hole skiving roller burnishing machine

This machine is the substitution for deep hole boring machine, combined the rough boring and precision boring, utilize the push boring to finish the rough and precision boring processing, while utilize the retract to finish the rolling process, so this machine has the following advantages:

High efficient, save processes. Traditional process have to use 2-5 processes, but this machine can do the work one process.

High accuracy, one time process can achieve IT8, surface roughness is up to Ra0.05-Ra0.4um.

Enhance the surface hardness, finished workpiece surface hardness increase more than 50%.

Working environment: low noise, no pollution, save labors.

主要技术规格及性能 Main technical specification

项目名称 Item name		参数 Parameter				
机床型号 Machine model		TGK200	TGK250	TGK320	TGK400	TGK500
工件尺寸 workpiece dimension	内径 (mm) inner hole	38-200	38-250	100-320	160-400	200-500
	外径 (mm) outer hole	45-250	45-300	120-380	200-500	250-650
	加工长度 working length	500-L*	500-L*	600-L*	600-L*	600-L*
速度 speed	主轴转速 (r/min) spindle speed	200~1200	160~1000	125~800	100~630	80~500
	定位器/授油器移动 (mm/min) osition holder move	1500	1500	0-2000	0-2000	0-2000
	主轴箱移动 (mm/min) spindle box move	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000	0-3000
电机功率 motor power	主轴电机(Kw) spindle motor	30/37	37/45	60	75	90
	进给伺服(Kw) infeed servo	4.4	4.4	7.5	7.5	7.5
冷却系统 coolant system	油箱容量(L) oil box volume	3200+1850	3200+1850	6000+2100	6000+2100	6000+2100
	泵流量(L/min) pump flow	600	600	800	1000	1200
	过滤精度(um) filtering accuracy	30				
电机总功率(Kw) motor total power		80	100	120	160	200
数控系统 CNC system		德国SIEMENS/中国KND				

注: 我公司可提供1m、2m、3m、6m、9m、12m等不同配置的数控刮削滚光机。也可根据客户特殊要求定做。